



WERMA[®] *Success Story*

Maak het onzichtbare zichtbaar met SmartMONITOR

INNOVATIEVE LEAN OPLOSSING VOLGENS FILOSOFIE VDL VDS TECHNISCHE INDUSTRIE

In grote productieomgevingen worden grote machinestoringen in vele gevallen snel opgemerkt en aangepakt. Maar wat met de vele kleine stilstanden? Een machine kan zomaar een paar seconden stil liggen en niet zelden heeft men geen enkel idee van de precieze oorzaak. In hun zoektocht naar een oplossing vond VDL VDS Technische Industrie SmartMONITOR, waarmee die kleine stilstanden inzichtelijk te maken zijn.

VDL VDS FOCUST OP LEAN FILOSOFIE

VDL VDS Technische Industrie is gespecialiseerd in volautomatisch stampwerk (tot 800 ton) voor de automotive industrie en doet ook assemblagewerk. Het bedrijf is een onderdeel van het internationale industriële VDL Groep dat zich toelegt op de ontwikke-

ling, productie en verkoop van halfproducten, bussen, overige eindproducten en op de assemblage van personenauto's.

KISS PRINCIPE

In het verleden leverde VDL VDS met name monodelen, maar voor meerwaarde monteren, lassen, verlijmen en klinken ze tegenwoordig de producten. Zo ligt de focus de laatste jaren op lean werken. Kurt Leyten, Production Manager, licht toe: "Door de hoge loonkosten in Europa moeten we slim produceren. De lean filosofie helpt daarbij. Zo kan onze klant zijn productieproces versnellen." Binnen VDL VDS zijn alle verbeteringen gebaseerd op een duidelijke visie: de machineoperator staat centraal. De juiste materialen liggen altijd klaar zodat de operator zijn taak efficiënt en comfortabel kan

uitvoeren en de werkplaats niet hoeft te verlaten. Bij iedere machine hangt bovendien een scherm met daarop in één oogopslag duidelijke informatie en afbeeldingen van wat ze moeten maken. "Het KISS-principe, keep it simple" voegt Kurt eraan toe.

VELE KLEINTJES MAKEN ÉÉN GROTE

Daan Roovers, Process Engineer: "Onze grootste bottleneck is de stilstand van machines. Dit kost ons tijd en geld. De grote storingen hebben we al goed in kaart gebracht maar vaak zijn er vele kleine stilstanden waarbij de operator op de knop drukt en de machine opnieuw verder gaat. Helaas hadden wij daarvoor nog geen registratiesysteem. Wanneer je de optelsom maakt van die kleine stops zie je pas hoeveel verlies we zo maken. Daarom zochten





Met SmartMONITOR kun je tot 50 machines draadloos monitoren

we naar een manier om die korte storingen vlot te registreren. "VDL VDS ging op zoek naar een systeem dat eenvoudig uit te breiden is naar verschillende machines en simpel te programmeren. Het mocht geen invloed hebben op de dagdagelijkse taken

van de operator, want het productieproces staat centraal.

BIJNA TE MOOIOM WAAR TE ZIJN

Leverancier Itsme stelde het SmartMONITOR systeem van WERMA voor. Daarmee zijn tot 50 machines draadloos te controleren, ongeacht hun leeftijd en functies. Zo heeft men een compleet overzicht van het machinepark. Het systeem identificeert en documenteert de kleinste fouten zodat productieprocessen geoptimaliseerd worden. "SmartMONITOR is een eenvoudige oplossing, makkelijk te installeren en programmeren, zonder licentiekosten" weet Kurt. WERMA werd uitgenodigd bij VDL VDS en het systeem werd onmiddellijk op één machine uitgetest. Dankzij de toepassing van de software SmartMONITOR werden zowel korte als lange storingen geregistreerd zodat men inzicht kreeg over alle stilstanden. Tijdens de test bleek al snel dat een sensor in de machine op de verkeerde plaats zat.

CONTINU AUTOMATISEREN

De integratie van WERMA SmartMONITOR is eenvoudig en betrouwbaar gebleken. Een nieuwe module instellen duurt slechts enkele minuten, waarna die op een standaard WERMA signaalzuil te schroeven is. Samen

met de relatief lage kosten is het een zeer interessante oplossing voor monitoring van het machinepark. "We passen het systeem ook toe op nieuwe machines, ongeacht interne of externe ontwikkeling.

Dankzij de monitoring kunnen we, samen met de ontwikkelaar, de nieuwe machine optimaliseren en downtime minimaliseren. In de nabije toekomst koppelen we de SmartMONITOR-database aan onze eigen ERP. Dan kunnen we machinevoorraden monitoren en tijdig aanvullen. Op basis van de machinetarieven bepalen we dan de prioriteiten. Vervolgens wordt automatisch een bevoorradingstaak voor de bevoorraders ingepland. Door de geautomatiseerde inplanning werken de bevoorraders efficiënter en met een lagere werkdruk, en blijft de downtime door voorraadtekort beperkt tot een minimum."

